



MASA

STRADA *tecnología que evoluciona.*



Autobús

Modelo Strada

Motor

Marca Detroit Diesel/Modelo S-50 turbo alimentado DDEC III.

Ventilador termocontrolado de embrague viscoso Eaton serie 280.

(Opcional con Detroit Diesel 6V92 TA turbo alimentado)

Potencia Máxima

315 HP @ 2100 Rpm

(Opcional con 330 HP @ 2100 Rpm)

Torque

1150Lb-pie @ 1200 Rpm

(Opcional con 1020Lb-pie @ 1200 Rpm)

Embrague

Spicer EP-15.5-2, doble disco de fricción en seco, accionamiento hidroneumático.

Caja de velocidades

Spicer SST 1410 2A manual, con 10 velocidades y reversa.

Opcional con ZFS6-105 manual con 6 velocidades sincronizadas y reversa, o Spicer TSP 120-7A manual, con siete velocidades y reversa (sólo con motor 6V92 TA)

Flecha Cardán

Spicer 1810 servicio pesado, tubular con juntas universales.

Eje Delantero

Marca Dirona / Modelo FF 942QD056 Viga "I" Elliot

invertida con capacidad de carga 6,000 Kg (13,200Lb).

Eje Trasero

Rockwell RC2315/QF-QF046 una velocidad, engranes hipoidales, relación 4.11:1, capacidad de carga 10,442 Kg (23,000Lb).

Dirección

Hidráulica Ross Gear / Modelo TAS 65062, relación 20.42:1 Diámetro del volante 50.8 cm.

Sistema de frenos

Aire total con freno de estacionamiento manual y freno de emergencia automático.

Dimensiones en mm (pulg.)

Delantero 419 x 127 (16.5 x 5)

Trasero 419 x 178 (16.5 x 7)

Cámaras delanteras C 24

Cámaras traseras C 30

Freno Electromagnético Opcional

Suspensión

Neumática con dos cámaras de aire y una válvula de control de altura en el eje delantero, y con cuatro cámaras de aire y dos válvulas de control de altura en el eje trasero.

Cuatro amortiguadores telescópicos en cada eje.

Rin tipo disco 8.25" x 24.5"

Llantas 11" x 24.5"

(Opción mixta de muelles y cámaras de aire con válvulas de control de altura y amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble acción).

Aire Acondicionado Bajo Impacto Ecológico Opcional

Treviño Transicold Capri 280 Advantage II sobre toldo.

Enfriamiento 2400 Kcal/hr (96000BTU/hr)

Flujo de aire 4000 m³/hr

Sistema Eléctrico

12 Volts negativo a tierra, dos baterías de 200 Ah, alternador de 160 A y regulador de voltaje integrado. Alumbrado interior fluorescente integrado al portabultos con reactor múltiple e incandescente para operador.

Construcción

Construcción integral, compuesta por perfiles abiertos y tubulares rectangulares con tratamiento

anticorrosivo interno a base de poliuretano.

Toldo: Lámina Zintroalum cal. 20 con recubrimiento anticorrosivo y pintura.

Costados: Lámina de aluminio cal. 14 con recubrimiento anticorrosivo y pintura.

Sección Frontal/Trasera: Resina de poliéster con fibra de vidrio.

Aislamiento termo-acústico en toda la estructura de espuma de poliuretano esparada de celda cerrada.

Forro interior toldo de ABS.

Forro interior piso de Euzkola y linóleum.

Dimensiones Exteriores

Largo Total 11,432 mm

Ancho 2,520 mm

Altura 3,260 mm

Distancia entre ejes 5,960 mm

Volado delantero 2,262 mm

Volado trasero 3,210 mm

Entrevía delantera 2,030 mm

Entrevía trasera 1,845 mm

Altura primer escalón 0,435 mm

Altura escalones 0,280 mm

Dimensiones interiores

Ancho 2,378 mm

Altura 1,980 mm

Ancho del pasillo 0,400 mm

Capacidad de asientos más operador 45

Volúmen cajuelas 6,14 m³

Capacidad de combustible 598 Lt.

Pesos

Peso bruto vehicular 16,442 Kg.

Peso vehicular 12,220 Kg.

Peso en eje delantero 3,425 Kg.

Peso en eje trasero 8,795 Kg.