



DINA

Autobuses



**Rentabilidad en movimiento
para el Tercer Milenio**

Autobús F-11

Rentabilidad en movimiento para el Tercer Milenio

En DINA autobuses sabemos que en el mundo del transporte la única constante es el cambio. A lo largo de los más de 40 años de historia de la empresa hemos aprendido a adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes, desarrollando y aplicando siempre la más avanzada tecnología.

Además, del profundo conocimiento de los terrenos mexicanos y sus particularidades, DINA autobuses es depositaria de la mayor experiencia tecnológica a nivel mundial al formar parte de **Motor Coach Industry Inc. (MCI)**, líder en Norteamérica en el desarrollo, fabricación y comercialización de autobuses foráneos.



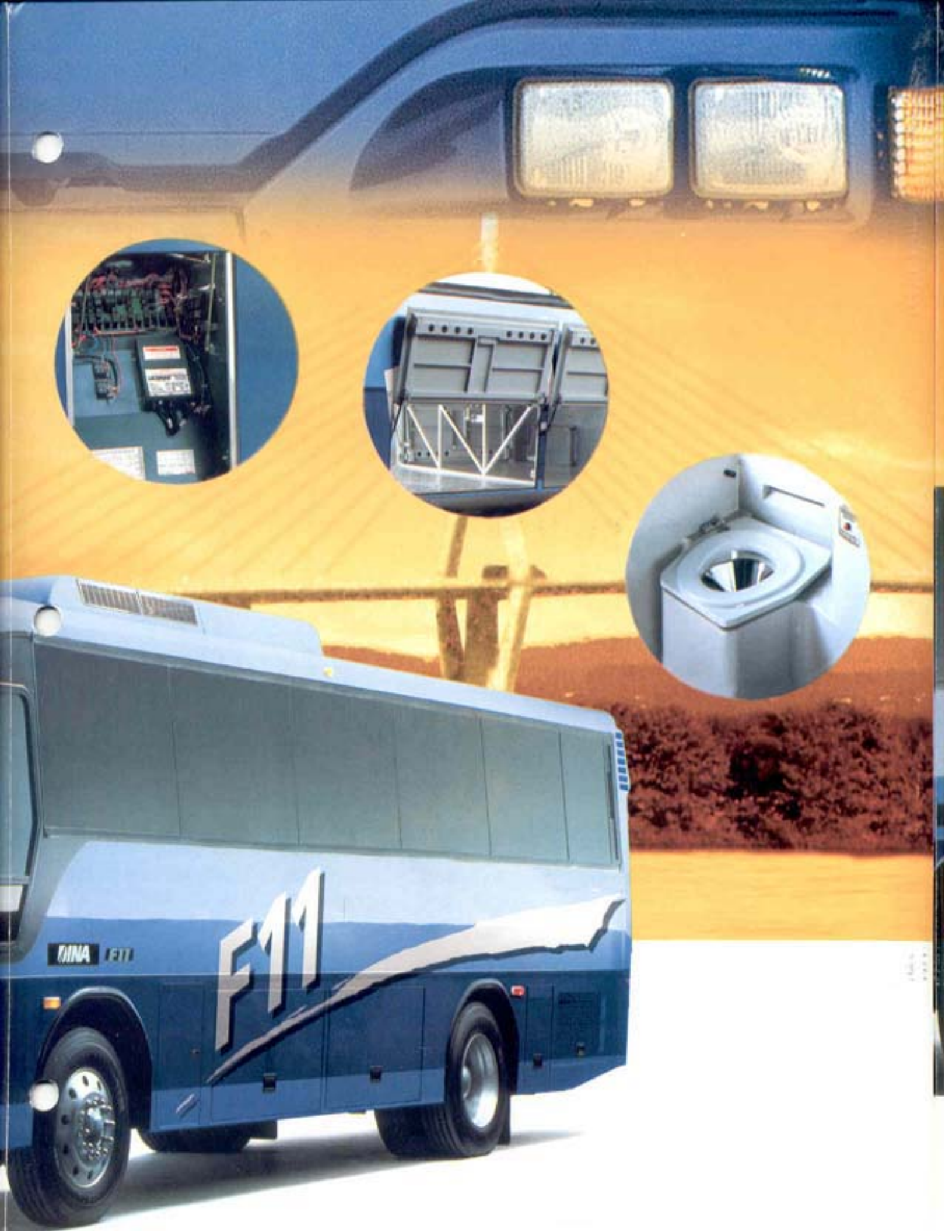
El autobús **F-11** cuenta con una estructura completamente integral de acero galvanizado de alta resistencia, que brinda bajo peso y larga vida útil. Asimismo incorpora el exclusivo sistema de suspensión torsilástica.

La seguridad es un aspecto fundamental para DINA, por lo que el **F-11** ofrece también los frenos más durables del mercado, gracias al mayor ancho y espesor de balatas.

El **F-11** es el autobús ideal para el servicio de primera y turismo por su avanzada tecnología, fácil maniobrabilidad y la mejor relación peso potencia que se traduce en un menor consumo de combustible y gran habilidad en pendientes.

Conozca el autobús **F-11** de DINA y transforme los viajes de sus pasajeros en operaciones rentables para su negocio.





DINA

Autobuses

Interiores: El más ancho en su tipo y no obstante su tamaño está diseñado para una capacidad de hasta 45 asientos.

Central Eléctrica: Concentra los controles eléctricos de la unidad en una central unitaria localizada en la parte trasera del eje derecho del autobús que permite el fácil acceso y mantenimiento.

Cajuela: Puertas abisagradas de gran apertura que facilitan el acomodo y retiro de equipaje.

Puerta de Acceso: Cuenta con un sistema de cierre suave que evita lastimar al pasajero. Además tiene escalón retráctil como equipo básico.



Servicio: En DINA autobuses estamos conscientes que la labor no termina con la venta de nuestros productos, por el contrario, es el comienzo de una relación a largo plazo con cada uno de los clientes. Para ello contamos con un reconocido equipo de Ingenieros de servicio en constante capacitación que dan adecuada respuesta a sus problemas de campo.

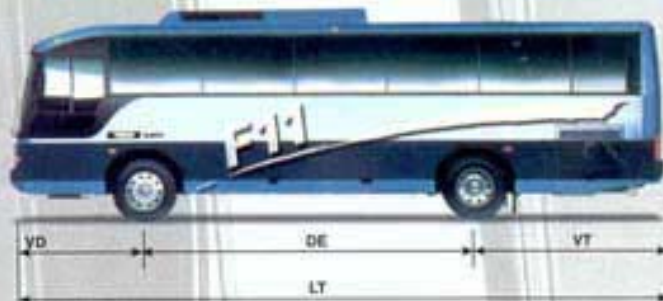
Precisamente para prevenir estos problemas, hemos diseñado programas de capacitación y actualización para operadores, a través de nuestros instructores certificados.

La suma de lo anterior y la amplia disponibilidad de refacciones, distingue a nuestros autobuses como la mejor opción de compra.

Los autobuses DINA son diseñados, fabricados y comercializados bajo la Norma ISO 9001.

DINA[®]

Autobuses



AUTOBÚS FORÁNEO DINA F11

Largo total (LT)		11,000 mm	(433.07 pulg.)
Distancia entre ejes (DE)		5,520 mm	(217.32 pulg.)
Volado delantero (VD)		2,300 mm	(90.55 pulg.)
Volado trasero (VT)		3,180 mm	(125.20 pulg.)
Ancho		2,600 mm	(102.00 pulg.)
Altura		3,300 mm	(129.92 pulg.)
Altura interior		1,900 mm	(76.75 pulg.)
Ancho de vía eje delantero		2,548 mm	(100.31 pulg.)
Ancho de vía eje trasero		1,835 mm	(72.25 pulg.)
Peso vehicular (PV)		11,000 kg	(24,251 lb.)
Motor	Detroit Diesel DDC IV Serie 50, 4 cilindros en línea Sistema de inyección directa control electrónico Capacidad de aceite máxima 29 Lt. / mínima 25 Lt. Peso del motor 1,052 Kg		
Potencia		330 HP @ 2,100 RPM	
Torque		1,150 Lb. pie @ 1,200 RPM	
Sistema de enfriamiento	Radiador Heavy Duty con postenfriador Capacidad / Refrigerante: 50l / agua anticongelante Ventilador electromagnético de 2 velocidades con un diámetro de 711 mm (28 pulg.) con 8 aspas de aluminio		
Dirección	Hidráulica HOSS GEAR TAS-65 columna fija con un radio de giro de 11,500 mm, capacidad de aceite 6 Lt. y volante de 308 mm (20 pulg.)		
Eje delantero	Dina Rockwell LG-FF-942 Tipo suspensión independiente	Cap: 5,443 Kg	(12,000 Lb.)
Eje trasero	Rockwell RC-23157	Cap: 10,431 Kg	(23,000 Lb.)
Caja de velocidades	Relación diferencial / Capacidad de aceite 3.70 / 20 Lt. Spicer SST-1410-2A 10 velocidades adelante y reversa, no sincronizada Relación: 8.86, 6.97, 5.40, 4.25, 3.35, 2.65, 2.05, 1.58, 1.27, 1.00 Rev. 8.86, 6.97 Capacidad de aceite de 20 Lt. Spicer SAS-1502-SA Tipo Jalón (2) discos cerámicos Accionamiento de embrague tipo hidroneumático con pedal basculante		
Embrague			
Suspensión delantera	Torsiónica sec. cuadrada Dina-BF Goodrich Amortiguadores delanteros (2) hidráulicos doble acción servicio pesado	Cap: 5,443 Kg	(12,000 Lb.)
Suspensión trasera	Torsiónica sec. cuadrada Dina-BF Goodrich Amortiguadores traseros (4) hidráulicos doble acción servicio pesado	Cap: 10,431 Kg	(23,000 Lb.)
Frenos	Aire comprimido dos circuitos, tipo leva tambor, ajustadores automáticos		
Frenos delanteros		419 x 127 mm	(16.5 x 5 pulg.) Tipo O PLUS
Frenos traseros		419 x 203 mm	(16.5 x 8 pulg.) Tipo O PLUS
Rotación delantera		Tipo 24	
Cámara trasera		30 / 30	
Freno de emergencia y estacionamiento	Cámaras de resorte en eje motor		
Freno auxiliar	Freno de motor JACOBS		
Rines	7 de acero	24.5 x 8.25 pulg.	
Llantas	7 tipo radial HIR - 24.5		
Tanque de combustible	1 Tanque atrás del eje delantero	600 Lt.	(159 Gal.)
Sistema eléctrico	140 Amp. 24 Volts; 2 baterías libres de mantenimiento Sistema de iluminación interior de 24 Volts y exterior de 12 Volts		
Estructura / revestimiento ext.	Integral acero galvanizado / aluminio y P.R.F.V.		
Compartimiento de equipaje		6.5 m ³	
Nº de asientos sin baño		45	
Equipo estándar	Portabultos sección abierta, Correas de aire, Claxon eléctrico, Ventilas con salida de emergencia sobre todo, 2 espejos exteriores y 1 interior ajustables, Videra para sol, Botiquín, lámpara y extinguidor (4 kg), Gato hidráulico, Llave para tuercas, Manguera y toma para inflado de llantas, Cinturón de seguridad para conductor, Libro de ruta sin itinerario, Medida lámpara izquierda y medía derecha, Desempañador y lava parabrisas		
Instrumentos	Vílocímetro con odómetro, tacómetro individual, Espejos para revisar motor, Indicadores: Temperatura de agua, Presión de aceite, Voltaje de operación, Nivel de Combustible Presión de aire y freno, Freno motor, Luz alto, Carga de alternador, Baja presión de aire y luces direccionales.		
Opciones			
Motor	Caterpillar C10 de 335 hp y Cummins ISM de 370 hp		
Caja de velocidades	ZF (solo con motor DDC 550) 6S-105-6 velocidades Sincronizada		
Rines	De aluminio		
Otro	Aire acondicionado, Calefacción, Sistema de audio y video, Baño tipo agua limpia, Cortinas, Asiento de copiloto, Cierre neumático de capotas, Freno electromagnético.		

DINA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR LAS ESPECIFICACIONES DE ESTA FICHA TECNICA SIN PREVIO AVISO
Dina opera bajo estricto estándar de calidad ISO 9001, otorgado por la ABS Quality Evaluations, INC, Certificado Núm. 32758





Tlacoquemécatl No. 41 Col. del Valle
México, 03100, D.F.
Tel. Com. (01) 5420•3900 Fax: (01) 5420•4676
www.dina.com.mx